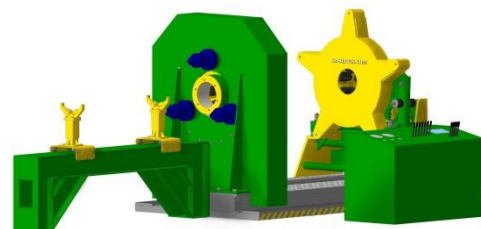


ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СЕРВИСНЫХ ЦЕНТРОВ

Гидравлические ключи серии КГ и механические ключи серии КТ производства ООО «СБ-Сервис» предназначены для свинчивания и развинчивания резьбовых соединений, требующих применения значительных крутящих моментов. Ключи разработаны с возможностью применения как в условиях стандартных цехов так и в условиях строительства трубопроводов и как вспомогательное оборудование при эксплуатации скважин.

Модельный ряд представлен четырьмя основными типами ключей:

Ключ КГ серии «П» - ключ работающий в полноповоротном цикле, является высокопроизводительным оборудованием позволяющее обслуживать все виды и типы нефтепромысловых соединений.



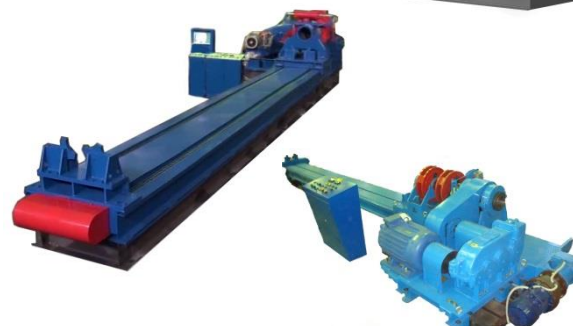
Ключ КГ серии «В» (свинчивание/развинчивание) - ключ работающий по принципу качания, крутящие моменты достигаются путем поворота шпинделя гидроцилиндрами на 35° с последующим перехватом. Конструкция ключа высокоуниверсальна и позволяет применять его в обслуживании практически всех нефтепромысловых соединений.



Ключ КГ серии «М» - ключ мобильный, работающий в условиях как цеха так и в полевых условиях (на буровой), способный обслуживать большинство нефтепромысловых соединений



Ключи механические КТ - ключи работающие в полноповоротном цикле, являются надежным высокопроизводительным оборудованием позволяющее обслуживать все виды и типы нефтепромысловых соединений.



Все типы ключей оснащены современной системой регистрации крутящих моментов с возможностью ведения архивов выполняемых операций. Снятие крутящих моментов происходит с помощью тензометрических датчиков с последующим отображением показаний на промышленном мониторе.

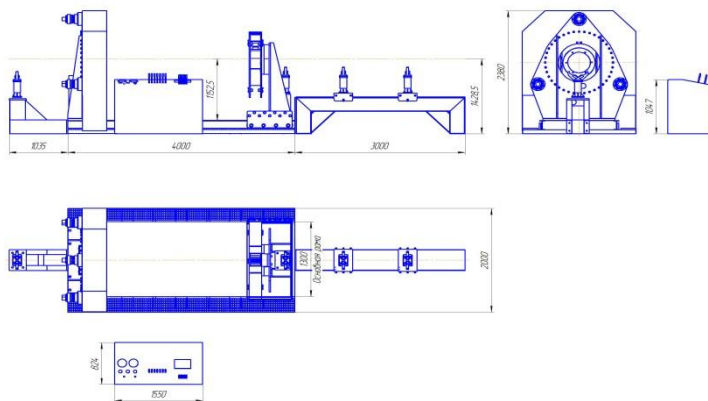
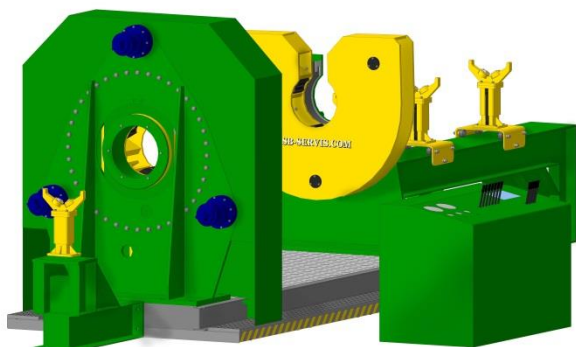


Весь модельный ряд ключей под заказ, может быть изготовлен в блочно-модульном исполнении, как быстроразвертываемый мобильный цех, способный функционировать в различных погодных условиях, что позволяет экономить на строительстве капитального цеха.

Производственные мощности и накопленный опыт в изготовлении промышленного оборудования различных направлений позволяет нам предлагать высокотехнологичное, надежное оборудование под конкретные цели и задачи поставленные заказчиком.

Также наше предприятие имеет возможность проектирования и изготовления оборудования по программе «Импортозамещения».

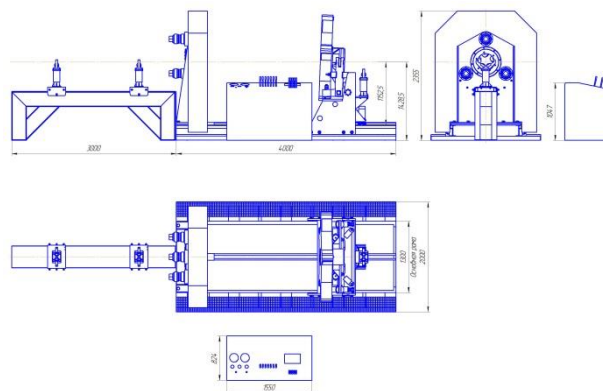
Ключ гидравлический серии «П» КГ-2П



Технические характеристики базовой комплектации.

1.	Максимальный момент, создаваемый шпинделем ключа, кН*м	20
2.	Диапазон зажимаемых диаметров, мм	53÷300
3.	Диаметр проходных отверстий патронов, мм	310
4.	Угол поворота патрона шпинделя, град.	360 ⁰
5.	Количество точек зажима (на шпинделе и задержке)	3
6.	Длина силовой рамы, мм	4000
7.	Длина дополнительной рамы, мм	3000
8.	Вид передачи перемещения подвижной траверсы	Цепная
9.	Максимальное рабочее усилие перемещения подвижной траверсы (задержки), кН	15
10.	Количество гидравлических роликовых опор, шт.	3
11.	Индикация, контроль и регистрация крутящих моментов	Манометры, Тензодатчики в комплекте с промышленным монитором.
12.	Мощность привода насоса, кВт	22
13.	Габариты ДхШхВ, мм	8035x2000x2380

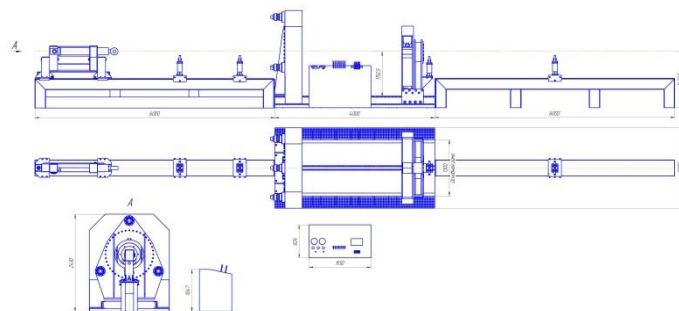
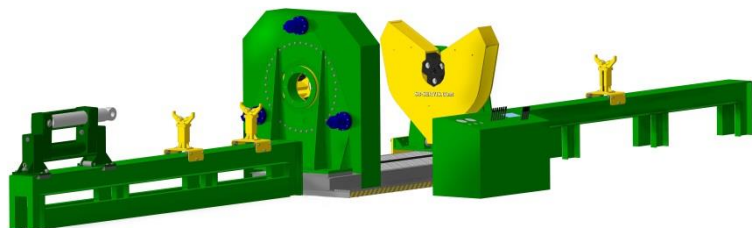
Ключ гидравлический серии «П» КГ-8П



Технические характеристики базовой комплектации.

1.	Максимальный момент, создаваемый шпинделем ключа, кН*м	80
2.	Диапазон зажимаемых диаметров, мм	53÷300
3.	Диаметр проходных отверстий патронов, мм	310
4.	Угол поворота патрона шпинделя, град.	360 ⁰
5.	Количество точек зажима (на шпинделе и задержке)	5
6.	Длина силовой рамы, мм	4000
7.	Длина дополнительной рамы, мм	3000
8.	Вид передачи перемещения подвижной траверсы	Цепная
9.	Максимальное рабочее усилие перемещения подвижной траверсы (задержки), кН	15
10.	Количество гидравлических роликовых опор, шт.	3
11.	Индикация, контроль и регистрация крутящих моментов	Манометры, Тензодатчики в комплекте с промышленным монитором.
12.	Мощность привода насоса, кВт	22
13.	Габариты ДхШхВ, мм	7000x2000x2335

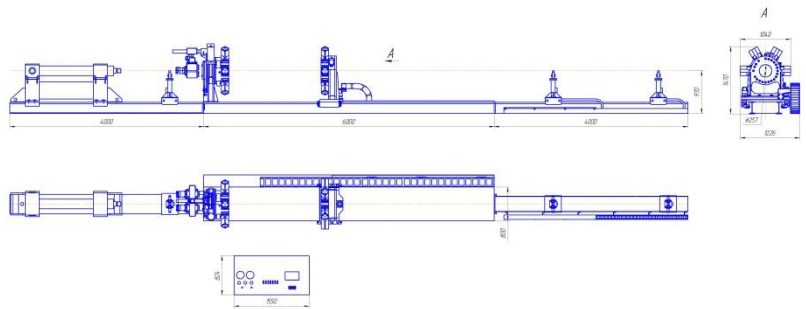
Ключ гидравлический серии «П» КГ-12П



Технические характеристики базовой комплектации.

1.	Максимальный момент, создаваемый шпинделем ключа, кН*м	120
2.	Диапазон зажимаемых диаметров, мм	70÷400
3.	Диаметр проходных отверстий патронов, мм	400
4.	Угол поворота патрона шпинделя, град.	360°
5.	Количество точек зажима (на шпинделе и задержке)	6
6.	Длина силовой рамы, мм	4000
7.	Длина дополнительной рамы, мм	6000
8.	Длина рамы дополнительного пресса, мм	6000
9.	Усилие дополнительного пресса, кН	180-200
10.	Вид передачи перемещения подвижной траверсы	Цепная
11.	Максимальное рабочее усилие перемещения подвижной траверсы (задержки), кН	15
12.	Количество гидравлических роликовых опор, шт.	3
13.	Индикация, контроль и регистрация крутящих моментов	Манометры, Тензодатчики в комплекте с промышленным монитором.
14.	Мощность привода насоса, кВт	30
15.	Габариты ДхШхВ, мм	16000х2000х2430

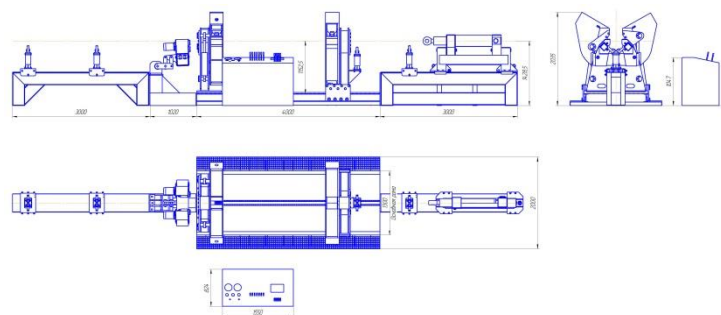
Ключ гидравлический серии «В» КГ-22В



Технические характеристики базовой комплектации.

1.	Максимальный момент, создаваемый шпинделем ключа, кН*м - свинчивание - развинчивание	180 220
2.	Диапазон зажимаемых диаметров, мм	63÷320
3.	Диаметр проходных отверстий патронов, мм	320
4.	Угол поворота патрона шпинделя, град.	35°
5.	Количество точек зажима (на шпинделе и задержке)	6
6.	Длина силовой рамы, мм	6000
7.	Устройство ускоренного вращения (спинер): - Диапазон зажимаемых диаметров, мм - Максимальный рабочий крутящий момент, кНм - Скорость вращения (регулируемая), об/мин - С механизмом свободного качания (Для разборки ВЗД с углом искривления)	63÷320 4,9 0-45
8.	Длина дополнительной рамы, мм	4000
9.	Длина рамы дополнительного пресса, мм	4000
10.	Усилие дополнительного пресса, кН	180-200
11.	Вид передачи перемещения подвижной траверсы	Реечная
12.	Максимальное рабочее усилие перемещения подвижной траверсы (задержки), кН	60
13.	Количество гидравлических роликовых опор, шт.	3
14.	Индикация, контроль и регистрация крутящих моментов	Манометры, Тензодатчики в комплекте с промышленным монитором.
15.	Мощность привода насоса, кВт	30
16.	Габариты ДхШхВ, мм	14000x1226x1470

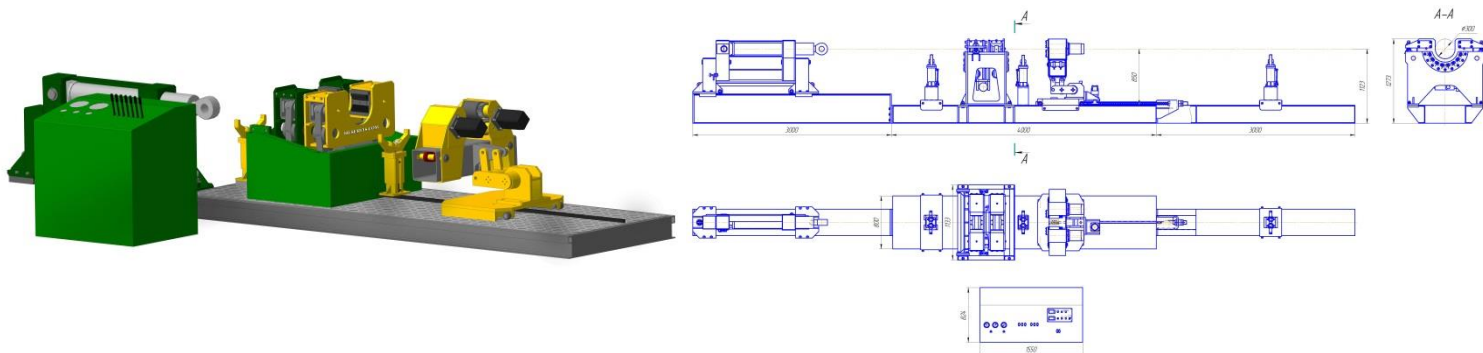
Ключ гидравлический серии «В» КГ-12В



Технические характеристики базовой комплектации.

1.	Максимальный момент, создаваемый шпинделем ключа, кН*м	120
2.	Диапазон зажимаемых диаметров, мм	70÷400
3.	Диаметр проходных отверстий патронов, мм	400
4.	Угол поворота патрона шпинделя, град.	35°
5.	Количество точек зажима (на шпинделе и задержке)	6
6.	Длина силовой рамы, мм	4000
7.	Длина дополнительной рамы, мм	3000
8.	Длина рамы дополнительного пресса, мм	3000
9.	Усилие дополнительного пресса, кН	180-200
10.	Вид передачи перемещения подвижной траверсы	Цепная
11.	Максимальное рабочее усилие перемещения подвижной траверсы (задержки), кН	15
12.	Количество гидравлических роликовых опор, шт.	4
13.	Индикация, контроль и регистрация крутящих моментов	Манометры, Тензодатчики в комплекте с промышленным монитором.
14.	Мощность привода насоса, кВт	30
15.	Габариты ДхШхВ, мм	11020x2000x2035

Ключ гидравлический серии «М» КГ-8М



Технические характеристики базовой комплектации.

1.	Максимальный момент, создаваемый шпинделем ключа, кН*м - свинчивание - развинчивание	80 100
2.	Диапазон зажимаемых диаметров, мм	67÷300
3.	Угол поворота патрона шпинделя, град.	30°
4.	Количество точек зажима	4
5.	Длина силовой рамы, мм	4000
6.	Устройство ускоренного вращения (спинер): - Диапазон зажимаемых диаметров, мм - Максимальный рабочий крутящий момент, кНм - Скорость вращения (регулируемая), об/мин - С механизмом свободного качания (Для разборки ВЗД с углом искривления)	67÷300 4,9 0-45
7.	Длина дополнительной рамы, мм	3000
8.	Длина рамы дополнительного пресса, мм	3000
9.	Усилие дополнительного пресса, кН	180-200
10.	Вид передачи перемещения спинера	Цепная
11.	Количество гидравлических роликовых опор, шт.	3
12.	Индикация, контроль и регистрация крутящих моментов	Манометры, Тензодатчики в комплекте с промышленным монитором.
13.	Мощность привода насоса, кВт	22
14.	Габариты ДхШхВ, мм	10000x1133x1273

Ключ механический серии «КТ» КТ-12



Технические характеристики базовой комплектации.

1.	Максимальный момент, создаваемый шпинделем ключа, кН*м	110
2.	Диапазон зажимаемых диаметров, мм	80÷240
3.	Угол поворота патрона шпинделя, град.	360°
4.	Количество точек зажима на шпинделе и задержке (эксцентрикковый зажим)	3
5.	Длина силовой рамы, мм	13500
6.	Частота вращения свинчиваемых деталей, об/мин - при максимальном моменте - при холостом режиме	0,05 15
7.	Тяговое усилие задержки, кН	110
8.	Вид передачи перемещения задержки	Цепная
9.	Ход задержки (расстояние между патронами), мм	10500
10.	Индикация, контроль и регистрация крутящих моментов	Тензодатчики в комплекте с промышленным монитором.
11.	Мощность эл.двигателя, кВт	22
12.	Габариты ДхШхВ, мм	16600x2600x1660

Ключ механический серии «КТ» КТ-2



Технические характеристики базовой комплектации.

1.	Максимальный момент, создаваемый шпинделем ключа, кН*м	24
2.	Диапазон зажимаемых диаметров, мм	54÷127
3.	Угол поворота патрона шпинделя, град.	360°
4.	Количество точек зажима на шпинделе и задержке (эксцентрикковый зажим)	3
5.	Длина силовой рамы, мм	7640
6.	Частота вращения свинчиваемых деталей, (об/мин) - при максимальном моменте - при холостом режиме	0,95 7
7.	Тяговое усилие задержки, кН	11
8.	Вид передачи перемещения задержки	Цепная
9.	Индикация, контроль и регистрация крутящих моментов	Тензодатчики в комплекте с промышленным монитором.
10.	Мощность эл.двигателя, кВт	22
11.	Габариты ДхШхВ, мм	7640x1900x1490